

AGRUPAMENTO DE ESCOLAS DE ALBUFEIRA - Código: 145385

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE INGLÊS/ALEMÃO/FRANCÊS/ESPAÑHOL 7º e 8º Anos

Domínios		Tipo de avaliação	Instrumentos de avaliação	% parcial	% total
ORALIDADE (O) <ul style="list-style-type: none"> Expressão Compreensão 	Domínio Cognitivo	Diagnóstica	Trabalhos de apresentação oral Testes de avaliação da compreensão oral	25% 15% 10%	85%
		Formativa / Sumativa	Testes de avaliação	60%	
ESCRITA (E) <ul style="list-style-type: none"> Expressão Compreensão 					
Comportamento <ul style="list-style-type: none"> Cumprimento de regras e relacionamento com a comunidade escolar 	Domínio das Atitudes e Valores		Grelhas de Observação Direta	7%	15%
Empenho/ Interesse e Responsabilidade <ul style="list-style-type: none"> Realização de tarefas propostas Participação Apresentação e organização de materiais 			Grelhas de Observação Direta	8%	

(1) Será realizado pelo menos um teste de avaliação por período.

