

AGRUPAMENTO DE ESCOLAS DE ALBUFEIRA - Código: 145385

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE PORTUGUÊS 9º Ano

Domínios		Tipo de avaliação	Instrumentos de avaliação	% parcial	% total
ORALIDADE (O) <ul style="list-style-type: none"> Expressão Compreensão 	Domínio Cognitivo	Diagnóstica	Trabalhos de apresentação oral	10%	90%
			Testes de avaliação da compreensão oral	6% 4%	
LEITURA (L)		Formativa / Sumativa	Testes de avaliação	80%	
ESCRITA (E)					
EDUCAÇÃO LITERÁRIA (EL)					
GRAMÁTICA (G)					
Comportamento <ul style="list-style-type: none"> Cumprimento de regras e relacionamento com a comunidade escolar 	Domínio das Atitudes e Valores		Grelhas de Observação Direta	5%	10%
Empenho/ Interesse e Responsabilidade <ul style="list-style-type: none"> Realização de tarefas propostas Participação Apresentação e organização de materiais 			Grelhas de Observação Direta	5% 2% 1% 1%	

(1) Será realizado pelo menos um teste de avaliação por período.