

AGRUPAMENTO DE ESCOLAS DE ALBUFEIRA - Código: 145385

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE PORTUGUÊS 7º e 8º Anos

Domínios		Tipo de avaliação	Instrumentos de avaliação	% parcial	% total
ORALIDADE (O) <ul style="list-style-type: none"> • Expressão • Compreensão 	Domínio Cognitivo	Diagnóstica	Trabalhos de apresentação oral Testes de avaliação da compreensão oral	10% 6% 4%	85%
LEITURA (L)			Formativa / Sumativa	Testes de avaliação	
ESCRITA (E)					
EDUCAÇÃO LITERÁRIA (EL)					
GRAMÁTICA (G)					
Comportamento (Cumprimento de regras e relacionamento com a comunidade escolar)	Domínio das Atitudes e Valores		Grelhas de Observação Direta	8%	15%
Empenho/ Interesse e Responsabilidade Realização de tarefas propostas Participação Apresentação e organização de materiais			Grelhas de Observação Direta	7% 3% 2% 2%	

(1) Será realizado pelo menos um teste de avaliação por período.