

AGRUPAMENTO DE ESCOLAS DE ALBUFEIRA - Código: 145385

**CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE PORTUGUÊS  
7º ANO – 2018/19**

Domínios / Competências	Áreas de competência	Domínios	Tipo de avaliação	Instrumentos de avaliação	% parcial	% total
<b>ORALIDADE (O)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Produção</li> <li>Compreensão</li> </ul>	A, B, C, D, H, I, J	Domínio Cognitivo	Formativa	Trabalhos de apresentação oral	10%	85%
<b>LEITURA (L)</b> <b>ESCRITA (E)</b> <b>EDUCAÇÃO LITERÁRIA (EL)</b> <b>ESCRITA (E)</b>			Sumativa	Exercícios de avaliação <sup>1</sup>	75 %	
<b>Comportamento</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Cumprimento de regras e relacionamento com a comunidade escolar</li> </ul>	E, F, G, J	Domínio das Atitudes e dos Valores		Grelhas de Observação Direta	8%	15%
<b>Empenho/ Interesse e Responsabilidade</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Realização de tarefas propostas</li> <li>Participação</li> <li>Apresentação e organização de materiais</li> </ul>				Grelhas de Observação Direta	7% 3% 2% 2%	

(1) Realizar-se-á, no mínimo, um teste/trabalho de avaliação: realizar-se-ão, no máximo, dois testes/trabalhos por período.

- Competências contempladas no *Perfil do aluno à saída da escolaridade obrigatória*

**A-** Linguagens e textos

**B-** Informação e comunicação

**C-** Raciocínio e resolução de problemas

**D-** Pensamento crítico e pensamento criativo

**E-** Relacionamento interpessoal

**F-** Autonomia e desenvolvimento pessoal

**G-** Bem-estar e saúde

**H-** Sensibilidade estética e artística

**I-** Saber técnico e tecnologias

**J-** Consciência e domínio do corpo